

Technický list

GLASBIT G200 S40

**Podkladní natavovací pás z
oxidačního asfaltu**

Dříve prodávám také pod názvem
VEDAGLAS G200 S4 mineral

Datum: 1.1.2015

Str. 1 z 3

Výrobce:

ICOPAL VEDAG CZ s. r. o.

Dopraváků 3

CZ -184 00 Praha 8 – Dolní Chabry

ICOPAL VEDAG CZ s. r. o. s výrobním závodem v:

Záluží 1

CZ-43670 Litvínov

Certifikace podnikové výrobní kontroly (čísla certifikátů)

- Asfaltové pásy podle ČSN EN 13707 a ČSN EN 13969 (GB/92356)

Výrobek:

Natavovací pás z oxidačního asfaltu vhodný jako spodní vrstva pro hydroizolační souvrství plochých střeš na stabilních podkladech. Vhodný i pro hydroizolace spodních staveb proti zemní vlhkosti a netlakové vodě, a také jako protiradonová membrána. Na horním povrchu opatřen jemným minerálním posypem. Dříve prodáván také pod obchodním názvem VEDAGLAS G200 S4 mineral.

Přednosti:

- plošná stabilita
- vysoká odolnost vůči natržení hřebíkem
- stanoven souč. prostupu radonu – pod dřívějším obch. názvem VEDAGLAS G200 S4 mineral

Oblast použití:

Pás se používá jako podkladní vrstva nebo jako mezivrstva v hydroizolacích střeš, a rovněž v hydroizolaci spodní stavby.

Způsob pokládky:

Pás se pokládá natavováním pomocí plynového hořáku na podklad. Překrytí ve švech podélných i čelních se v hydroizolacích střeš provádí 8 cm. Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky. Podle potřeby a funkce dané vrstvy hydroizolace se natavuje bodově nebo plnoplošně. V hydroizolacích spodní stavby se doporučuje provádění čelních i podélných přesahů v šířce 10 cm.

Popis výrobku:

Horní povrch	Jemnozrnny separační posyp
Dolní povrch	Separáční spalitelná (odtavovací) fólie
Vložka	Skleněná tkanina
Krycí vrstva	Oxidační asfalt
Souč. prostupu radonu	$(1,26 \pm 0,31) \times 10^{-13}$

Způsob pokládky:

Pás se pokládá natavováním pomocí plynového hořáku na podklad. Překrytí ve švech podélných i čelních se v hydroizolacích střeš provádí 8 cm, v hydroizolaci spodní stavby pak 10 cm. Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky. Podle potřeby a funkce dané vrstvy hydroizolace se natavuje bodově nebo plnoplošně.

Skladování:

Skladuje se na stojato a chrání se před vlhkostí a vysokými teplotami. V chladných ročních obdobích se role dopravují na staveniště ze zatepleného meziskladu až bezprostředně před zpracováním.

Zpracování odpadu:

Zbytky nezpracovaných rolí a pásy po skončení životnosti je nutno předat oprávněné osobě k likvidaci odpadu dle zákona č. 185/2001 Sb.. Jedná se o odpad č. 170302 - Asfaltové směsi neuvedené pod č. 170301.

Upozornění:

- Doporučuje se použití navíjecí kovové trubky pro spolehlivé natavení.
- V místě „T-styků“ se provádí seříznutí rohu 2. pásu v přesahu.
- Zásadně se nedovoluje manipulace, transport či skladování materiálu přímo na již položeném pásu bez ochranných opatření.
- Plochy s již položeným pásem se vždy těsně před následným zakrytím výše položenými vrstvami doporučuje zkontrolovat, zejména z hlediska jejich těsnosti, ev. provést jejich opravy.



0120

15

GLASBIT G200 S40

Vlastnosti výrobku dle ČSN EN 13707

Vlastnosti dle ČSN EN 13707	zkušební postup	jednotka	výsledek
Zjevné vady	ČSN EN 1850 - 1	-	bez zjevných vad
Délka	ČSN EN 1848 - 1	M	≥ 7,5
Šířka	ČSN EN 1848 - 1	M	≥ 1,0
Přímost	ČSN EN 1848 - 1	mm/10m	≤ 20 splněno
Tloušťka	ČSN EN 1849 - 1	mm	4,0 ± 0,2
Vodotěsnost	ČSN EN 1928	kPa	≥ 100
Reakce na oheň	ČSN EN 13501-1	-	třída E
Propustnost vodní páry	ČSN EN 1931	-	μ = 100 000
Tahové vlastnosti: největší tahová síla podl./příč.	ČSN EN 12311-1	N/50 mm	1200/1200 ± 200
Tahové vlastnosti: Protážení podl./příč.	ČSN EN 12311-1	%	4 / 4 ± 2
Ohebnost za nízkých teplot	ČSN EN 1109	°C	≤ 0
Odolnost proti stékání při zvýšené teplotě	ČSN EN 1110	°C	≥ +70
Chování při umělém stárnutí	ČSN EN 1928	kPa	≥ 100

Číselné hodnoty, jsou nominální hodnoty, které podléhají statistickým kolísáním. Technické změny jsou vyhrazeny. Je povinností zpracovatele posoudit vhodnost produktu pro daný účel a zajistit si, aby měl k dispozici platnou verzi tohoto technického listu.

* = systémově zkoušeno



Technický servis, sklady, prodej

ICOPAL VEDAG CZ, s. r. o.

Dopraváků 749/3, 184 00 Praha 8 – Dolní Chabry
 Tel.: 220 303 730 Fax: 220 303 740
 e-mail: vedag@vedag.cz, czinfo@icopal.com
 Prodej. sklad Morava: Na Zákopě 2, 779 00 Olomouc - Chválkovice
 Tel. : 220 303 730 e-mail: vedag.olomouc@vedag.cz
 Prodejní sklad Litvínov: 436 70 Litvínov – Záluží 1
 Tel. : 476 166 163, Fax: 476 162 113 e-mail: vedag.litvinov@vedag.cz
 internet: www.icopal.cz, www.vedag.cz